



FH PTH 311 – Schwenk/Neigekopf

Spezifikationen

Maximale Tragkraft: 12 kg, ausbalanciert
Horizontale Geschwindigkeit: 6°/Sek.
Vertikale Geschwindigkeit: 3°/Sek.
Horizontales Drehmoment: 6 Nm
Vertikales Drehmoment: 6Nm
Autopan: kontaktgesteuert mit verzögerter Umkehrung
IP Schutzklasse: IP 66
Material Gehäuse: Aluminium
Farbe: grau RAL 9002
Empfohlene Gehäuse: FH 7154 H, FH 7156 H/B,
 FH 7160, FH 7161 / B

Montage: Wandmontage mit BA PTAC,
 Mastmontage mit BA PTAC + BA 15

Betriebsspannung: 24 V AC / 50 Hz
Leistungsaufnahme: 7 W max.

Umgebungstemperatur: -20°C ~ +50°C
Abmessungen: 279 (B) x 180 (H) x 161 (T) mm
Gewicht: 3,4 kg

Zubehör



BA PTAC – Wandmontagearm

Material: Aluminium
Farbe: grau RAL 9002
Länge: 445 mm
Max. Tragkraft: 50 kg



BA 15 – Masthalter WSFP

Durchmesser Mast: 65 ~ 110 mm
Material: Aluminiumguss, Edelstahl
Verwendung: mit BA 09, BA 12, BA PTAC